

عنوان دوره :	استاندارد IPC620	سطح دوره :	مقدماتی	زیرگروه :	سخت افزار
پیش نیاز :	آشنایی کلی با مونتاژ	نوع دوره :	حضور	مدت دوره :	۵ ساعت

استاندارد های مونتاژ و لحیم کاری (IPC620)

سرفصل دوره:

آشنایی با استاندارد IPC-A-620

- معرفی IPC و جایگاه IPC-A-620
- کاربرد استاندارد در صنعت برق و الکترونیک
- کلاس های محصول (Class 1 / 2 / 3)
- مفاهیم Acceptable / Defect / Process Indicator
- ایمنی و اصول کارگاهی
- ایمنی الکتریکی و ESD
- ابزار و تجهیزات مورد تأیید IPC
- شرایط محیط کار (نور، دما، تمیزی)

سیم و کابل

- انواع سیم و کابل (Solid / Stranded)
- لخت کردن سیم (Strip Length صحیح)
- آسیب ها و خطاهای رایج در سیم
- معیارهای پذیرش و رد
- لحیم کاری سیم ها
- اصول لحیم کاری استاندارد
- قلع، فلاکس و دمای مناسب
- عیوب لحیم کاری (سردی، اضافی، پل قلع)
- بررسی Accept / Defect طبق IPC-A-620

اتصالات Crimp

- معرفی ترمینال ها و کانکتورها
- ابزار Crimp و تنظیمات آن
- Crimp صحیح و ناصحیح
- تست Pull Test و معیارهای پذیرش
- اتصالات سیم به ترمینال و کانکتور
- Wire to Terminal
- Wire to Connector
- Strain Relief و مهار سیم
- خطاهای مونتاژ متداول

مونتاژ کابل و هارنس

• اصول Cable Assembly

• مسیرگذاری و بستن سیم‌ها

• Sleeve و Tie-Wrap

• حداقل شعاع خم‌شدگی کابل

عایق‌کاری و محافظت

• Heat Shrink

• نوار عایق و Sleeve

• معیارهای پذیرش عایق‌کاری